

112A

Leichter Industriesauger für Fette und Schlamm



112A

- ✓ Einfacher und robuster Saugkopf
- ✓ Nassabsaugung
- ✓ Hohe Saugleistung
- ✓ Einfache Handhabung

Hochleistungs Nasssauger für zähflüssige Medien geeignet. Mit Abfallbeutel. Auf fahrbarem Wagen einsatzbereit montiert. Inkl. Reinigungsausrüstung.

112A

Zertifikat	CE
Filtertyp	Filterkerze
Anzahl der Filter	1
Filtermaterial	Polyester-Teflon
Druckluftbedarf	5,3 Nm ³ /min
Max. Volumenstrom (m ³ /h)	318
Geräuschpegel (dB(A))	75.0
Max. Vakuum (kPa)	-78

Modelle

	Item number	Schlauchtyp	Schlauchlänge (m)	Schlauchdurchmesser (mm)
	42111202 ^[1]	PVC	7,5	51
	42111203 ^[1]	PU12	5	38

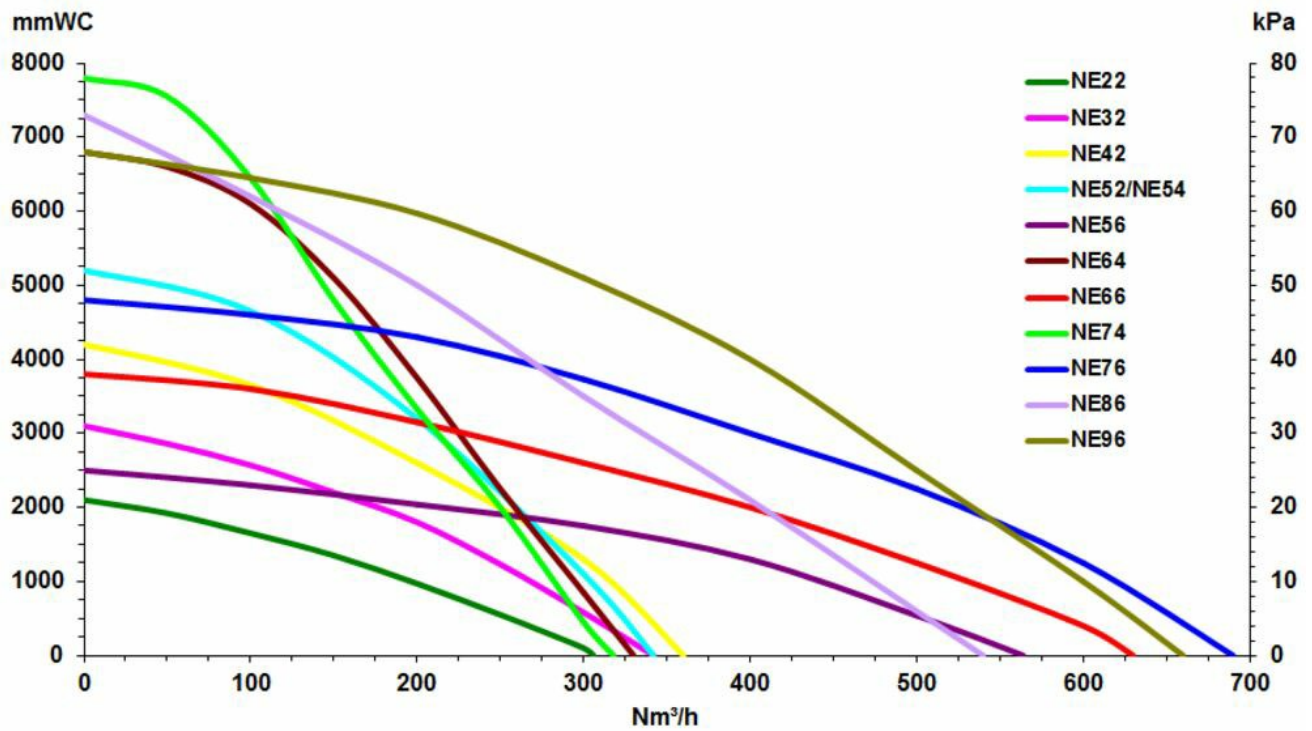
^[1] Mit Bürste und konischer Düse

Hose types

Schlauchtyp	Spezifikation	Temperatur	Schlaucharmaturen freies Ende, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen freies Ende, Anschlusschlauch	Schlauchanschluss, Arbeitsschlauch	Schlaucharmaturen, Anschlusschlauch
PVC	Vakuum-Schlauch verstärkt mit eingegossener Stahlwendel; max Unterdruck -84kPa; Biegeradius innen 60mm	- 20 deg. C. to + 70 Deg. C.				
PU12	PUR-Schlauch, transparent mit eingegossener Stahlwendel verstärkt; geeignet für abrasive Materialien	- 40 deg. C. - + 90 Deg. C.				

Accessories

	Accessory	Item number
	Schaltssystem f. Ejektor-Sauger	43222008
	Kontroll-System für NE 22-76	43220026
	Kontroll-System für NE 22-76	43220001



Druckluftbetriebene Ejektoren Alle Leistungsdaten sind bezogen auf 7 bar am Saugkopf